

YTELSESERKLÆRING FOR HOEL & SØNNER AS

NR.008202016: Knust pukkk 8-16 mm Vikamoen Pukkverk 17.04.2020

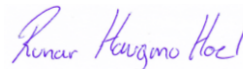
- | | |
|---|---|
| 1. Entydig identifikasjonskode for produkttypen | Tilslag for mekanisk stabiliserte og hydraulisk stabiliserte materialer til bruk i bygg- og anleggsarbeid og vegbygging. Og tilslag for betong |
| 2. Type-, parti- eller serienummer eller en annen form for angivelse som muliggjør identifisering av byggevaren i samsvar med artikkel 11 nr. 4 | Grovt tilslag 8-16 mm |
| 3. Produsentens tilsiktede bruksområder for byggevaren, i samsvar med den relevante harmoniserte tekniske spesifikasjonen | Tilslag for betong |
| 4. Navn, registrert varemerke og kontaktadresse til produsenten i henhold til artikkel 11 nr. 5 | Hoel & Sønner AS, Kåsenveien 11
7340 Oppdal |
| 5. Navn og kontaktadresse til godkjent representant hvis mandat omfatter oppgavene angitt i artikkel 12 nr. 2 (om relevant) | Ikke relevant |
| 6. Det eller de systemer for vurdering og kontroll av byggevarens konstante ytelse, som fastsatt i vedlegg V | System 2+. |
| 7. Dersom ytelseserklæringen gjelder en byggevare som omfattes av en harmonisert Standard | NS-EN 13242:2002+A1:2007+NA:2009 og NS-EN 12620:2002 + A1:2008+NA:2016
Sertifiseringsorganet Kontrollrådet (1111) har utstedt sertifikat for produksjonskontrollen i samsvar med system 2+ basert på første-gangsrevisjon av produksjonsanlegget og produksjonskontrollen. |
| 8. Angitt ytelse | Se neste side |
| 9. Ytelsen for varen som angitt i nr. 1 og 2, er i samsvar med ytelsen angitt i nr. 8
Denne ytelseserklæringen er utstedt på eget ansvar av produsenten, som angitt i punkt nr. 4.
Undertegnet for og på vegne av produsenten av: | |

Runar Haugmo Hoel

Produksjonsleder

Oppdal 17.04.2020

Sted og utstedelsesdato



Underskrift

Harmonisert teknisk spesifikasjon: **NS-EN 13242:2002+A1:2007+NA:2009** og
NS-EN 12620:2002 +A1:2008+NA:2016

Vesentlige egenskaper	Ytelse
Tilslagsstørrelse	8-16
Gradering	G_c85/35
Kornform for grovt tilslag	Fl₂₅
Korndensitet	2,71 Mg/m³
Vannabsorpsjon	0,4 %
Skjellinnhold i grovt tilslag	SC₁₀
Motstand mot frysing/tining for grovt tilslag	F₁
Finstoffinnhold	F₂
Kvalitet på finstoff	MB_F10
Alkali – silika-reaktivitet	Sv 90,8%
Klorider	Ingen
Syreløselig sulfat	AS_{0,2}
Totalt innhold av svovel	0,08
Bestanddelere som påvirker størknings – og herdetiden for betong	Fargeløs
Farlige stoffer	Ikke påvist
Forenklet petrografisk beskrivelse (type tilslag)	Knust fjellforekomst av grå og lyserød bergart. Hovedsakelig sammensatt av kubisk skarpkantede korn. Løst belegg på kornoverflater, ingen forvitrede korn og ingen meget svake.
Motstand mot knusing LA	LA₂₀
Kulemølleverdi - piggdekkslitasje	AN₃₀
Motstand mot polering/slitasje MD	M_{DE} 20
Volumstabilitet	Ikke bestemt
Sammensetning/innhold: <ul style="list-style-type: none"> • Bestanddeler i grovt resirkulert tilslag • Innhold av vannløselig sulfat i resirkulert tilslag • Innflytelse på begynnende størkning av sement (resirkulert tilslag) • Karbonatinnhold i fint tilslag for overflatelag av betong 	Ikke bestemt